

ПРОТОКОЛ №8
заседания диссертационного совета Д 850.007.11
на базе ГАОУ ВО МГПУ

от «18» марта 2019 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ: Жукоцкая А.В., Бессонов Б.Н., Чесноков Г.Д., Сахарова М.В., Баркова Э.В., Бирич И.А., Бубнова И.А., Волобуев В.А., Гогиберидзе Г.М., Иванюшкин А.Я., Кожевников С.Б., Ключко О.И., Мамедова Н.М., Мапельман В.М., Медведева Г.П., Моисеева Н.А., Сергеева В.П., Скородумова О.Б., Черезов А.Е., Ярмак Ю.В.

СЛУШАЛИ: о принятии к защите диссертации **Кораблина Дениса Александровича** на тему: «**Интерпретация основ буддийской философии в трудах А.М. Пятигорского**» по специальности 09.00.03. – история философии.

Письменное заключение по диссертации дала комиссия из числа членов совета в составе: Гогиберидзе Г.М., Кожевников С.Б., Моисеева Н.А.

Комиссия подтвердила соответствие темы и содержания диссертации профилю диссертационного совета, полноту изложения материалов диссертации в работах, опубликованных соискателем, выполнение требований к публикации основных научных результатов диссертации в рецензируемых научных изданиях, проверку текста диссертации на использование заимствованного материала со ссылкой на авторов и источники заимствования. Комиссия предложила назначить в качестве ведущей организации Федеральное государственное бюджетное учреждение науки **Институт философии Российской Академии Наук**; официальных оппонентов: доктора философских наук, профессора, главного научного сотрудника Центра восточных рукописей и ксилографов Федерального государственного бюджетного учреждения науки Институт монголоведения, буддологии и тибетологии Сибирского отделения Российской академии наук **Лепехова Сергея Юрьевича**; кандидата философских наук, доцента, доцента факультета гуманитарных наук школы философии Национального исследовательского университета «Высшая школа экономики» **Канаеву Наталию Алексеевну**.

РЕШИЛИ: 1. По результатам открытого голосования (за – 20, против – 0) приняли к защите на диссертационном совете Д 850.007.11 диссертацию **Кораблина Дениса Александровича** на тему: «**Интерпретация основ буддийской философии в трудах А.М. Пятигорского**».

2. Назначить официальными оппонентами: доктора философских наук, профессора **Лепехова С.Ю.**, кандидата философских наук, доцента **Канаеву Н.А.**, в качестве ведущей организации назначить **ФГБУН ИФ РАН**.

3. Назначить дату защиты диссертации на «30» мая 2019 года.
4. Разрешить печатание автореферата на правах рукописи.
5. Поручить комиссии подготовить проект заключения совета по диссертации.

Председатель
диссертационного совета



Жукоцкая А.В.

Ученый секретарь
диссертационного совета



Сахарова М.В.